

**Tigar**®**"ТИГАР ХИМИЧЕСКИ ПРОДУКТИ" Д.О.О.****НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА:ТИГРОСТИК СЦ 021****ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА****ТИГРОСТИК СЦ 021** е контактено лепило произведено на база специални полимери.**ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:**

Тигростик СЦ 021 се употребява за лепене гума на метал,тъкан на метал,гума с гума,тъкан с тъкан и гума с тъкан.

**ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:**

Външен вид	хомогенен разтвор черен цвят
Вискозитет(ISO 2431,Ø 8,20°C),с	63 ± 7
Относително тегло(ISO 2811,20°C),г/см <sup>3</sup>	1,07
Суши вещества (ISO 3251), %	мин.18
Точка на възпламенение(ISO 3679),°C	< 0
Нанасяне	с четка
Разход за един слой, г/м <sup>2</sup>	300 - 500
Опаковка	метална кутия: 1кг, 5кг
Съхранение	в оригинална опаковка
	при температура от 5°C до 25°C
Срок на годност	2 години

**УКАЗАНИЕ ЗА УПОТРЕБА**

Повърхностите на които се нанася лепило трябва предварително да се подготвят. Гума да се ошлайфа със стоманена четка до платното. Прахта от ошлайфаните места да се почисти с четка. Метал да се почисти от корозия и измие с почистващо средство (Тигросол НЛ).

В лепилото Тигростик СЦ 021 се прибавя 5 % Втвърдител СЦ и добре разбърка.Така подготвено лепило е годно за употреба 2 часа. На гума и тъкан се нанасят три слоя лепило. Първия слой трябва добре да изсъхне. Сушенето на гума и тъкан трае около 40 минути. Втория слой съхне около 30 минути.

Третия слой изсъхва до степента "леплив при докосване" (15-30мин.). В случай, когато третия слой съвсем изсъхне, необходимо е да се нанесе още един слой лепило. При залепване на гума с метал се нанасят два слоя лепило върху праймер за метал (ПРАЙМЕР СЦ 020) на метала и на гумата. Първия слой съхне 30 мин. а втория 10-20 минути. Повърхностите се залепват и силно притискат в преса или с валци.